

TECTYL 900

Opis

TECTYL 900 to środek antykorozyjny i smarny, rozcieńczony rozpuszczalnikiem, wypierający wodę, na bazie oleju.

TECTYL 900 spełnia wymogi Specyfikacji federalnej MIL-PRF-32033, QPL Numer referencyjny LP-7050.

TECTYL 900 służy do ochrony żelaznych i nieżelaznych części przemysłowych podczas przechowywania i transportu pod przykryciem.

Charakterystyczne właściwości

Temp. zapłonu, COC*, minimum	295 F
Gęstość, ciężar/galon w temp. 77F (25 C)	7.36
Ciężar właściwy w temp. 60F (15,6 C)	0.88
Zalecana grubość suchej powłoki na metalowym profilu	0,20 mm
Teoretyczne pokrycie przy zalecanej grubości suchej powłoki	4 570 stóp kw./galon
% nietlotnych według ciężaru	62 2
% nietlotnych według objętości	57 1
Zawartość lotnych związków organicznych (LZO), typowa, OBLICZONA	2,77 funtów/galon
Zawartość lotnych związków organicznych (LZO), typowa, WYŁĄCZONA	0,04 funtów/galon
Czas utwardzenia	4 godz.
Temperatura krzepnięcia	-70 F
Wypieranie wody (metoda federalna 3007)	Zaliczone
Próba zużycia (ASTM-D2266 ze zmianami), średnica uszkodzenia	.8 mm
<u>Przyspieszone próby korozyjne:</u>	
100% wilgotności względnej (godz.) ASTM D-1748 przy zalecanej grubości suchej powłoki (polerowane płyty stalowe 2x4x1/8 cala)	984

*COC (ang. Cleveland Open Cup)

** ASTM (American Society for Testing and Materials — Amerykańskie Towarzystwo Badań i Materiałów)

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących lokalizacjach: USA

Data wejścia w życie:	Zastępuje:	Inicjały autora:	Strony	Kod:
6-lipiec-2010	x	RdB	1/2	Tectyl 900.doc

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są według naszej wiedzy prawidłowe. Zalecenia lub sugestie zawarte w niniejszym biuletynie są podawane bez gwarancji lub zapewnienia co do wyników. Przed zastosowaniem zalecamy dokonanie oceny tych zaleceń i sugestii we własnym laboratorium. Nasza odpowiedzialność z tytułu roszczeń na skutek unieważnienia gwarancji, zaniechania lub z innych tytułów jest ograniczona do ceny zakupu materiału. Z treści zawartych w niniejszej publikacji nie należy wnioskować swobody korzystania z jakiegokolwiek patentu będącego własnością firmy Ashland lub innych.

TECTYL 900

Przygotowanie powierzchni:

Maksymalną wydajność preparatu **TECTYL 900** można uzyskać tylko pod warunkiem, że powierzchnie metalowe, które mają zostać zabezpieczone będą czyste, suche i oczyszczone z rdzy, oleju i walcowiny. Zaleca się, aby temperatura metalowego podłoża podczas nakładania preparatu wynosiła od 10 do 35 °C.

Zastosowanie:

TECTYL 900 to środek gotowy do użycia. Przed użyciem należy upewnić się, że konsystencja preparatu jest jednorodna. Zazwyczaj nie jest konieczne ciągłe mieszanie. Jeżeli produkt zgęstnieje na skutek przechowywania w niskiej temperaturze lub utraty rozpuszczalnika podczas używania, skontaktuj się z oddziałem Valvoline Europe. **NIE ROZCIEŃCZAĆ** preparatu **TECTYL 900**. Nieprawidłowe rozcieńczenie będzie miało negatywny wpływ na budowę powłoki, czas schnięcia oraz wydajność preparatu. Zaleca się, aby temperatura otoczenia oraz produktu w czasie nakładania preparatu wynosiła od 10 do 35 °C. **TECTYL 900** można nanosić natryskowo lub przez zanurzenie.

Usuwanie:

TECTYL 900 można usunąć za pomocą rozcieńczalnika rozpuszczalnikowego, odtłuszczacza parowego, gorącej kąpieli zasadowej lub pary niskoprężnej. **TECTYL 900** można usunąć z niektórych tkanin za pomocą zwykłego czyszczenia chemicznego. Należy unikać stosowania chlorowanych lub wysokoaromatycznych rozpuszczalników **do usuwania preparatu z powłok lakierniczych, ponieważ rozpuszczalniki mogą mieć negatywny wpływ na powłokę lakierniczą.**

Przechowywanie:

Preparat **TECTYL 900** należy przechowywać w temperaturach od 10 do 35°C.
Przed użyciem delikatnie wymieszać.

Przeostroga:

Do wyschnięcia niezbędna jest odpowiednia wentylacja. (CZĘŚCIOWO) **UTWARDZONA POWŁOKA NIE POWINNA BYĆ NARAŻANA NA KONTAKT ZE ŹRÓDŁAMI ZAPŁONU TAKIMI JAK POCHODNIE, PŁOMIENIE, ISKRY, NADMIERNIE WYSOKA TEMPERATURA LUB PALNIKI.** Dodatkowe informacje na temat manipulowania preparatem oraz pierwszej pomocy można uzyskać w Karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Uwaga:

Nie zaleca się nakładanie żadnego preparatu pod lub na tę powłokę. Zastosowanie dodatkowych powłok może doprowadzić do niezgodności chemicznej i mieć negatywny wpływ na wydajność powłoki, jak określono w części Typowe właściwości. Jeżeli wymagana jest powłoka gruntowa inna niż produkt zalecany przez Valvoline, należy uzyskać pisemne upoważnienie z firmy Valvoline.

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących lokalizacjach: USA

Data wejścia w życie:

6-lipiec-2010

Zastępuje:

x

Inicjały autora:

RdB

Strony

2/2

Kod:

Tectyl 900.doc