

Informacje o produkcie

TECTYL 5506W

Opis

TECTYL 5506W to unoszący się na powierzchni wody, szybkoschnący uniwersalny środek antykorozyjny na bazie polimerów/wosku..

TECTYL 5506W znakomicie nadaje się do długotrwałej ochrony powierzchni metalowych przed korozją, zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz, na przykład do maszyn, wałów/narzędzi maszyn, części automatycznych, tłoczników, rurek i części zamiennych.

TECTYL 5506W po utwardzeniu tworzy klarowno-bursztynową, półprzezroczystą, mocną i elastyczną powłokę.

Charakterystyczne właściwości

Ciężar właściwy w temperaturze 20°C.	0.98	kg/l
Zalecana grubość suchej powłoki	100	mikronów
Teoretyczne pokrycie przy zalecanej grubości suchej powłoki	ok. 5	m ² /l %
Nielotne	50	ciężaru
pH w temp. 20°C	8.8	
<u>Lepkość; Brookfield w temp. 20°C</u> (w momencie produkcji)		
przy 20 obr/min:	2500	mPa.s (cP)
Czas schnięcia, aby dotyk nie zostawił śladu przy temp. 25°C	ok. ½ ok. 24	godz. godz.
Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) (ASTM D-3960)	ok. 2	g/l

Przyspieszone próby korozyjne:

przy średniej zalecanej grubości powłoki suchej

Mgła solna; 5% NaCl w temp. 35°C; DIN 50 021 (ASTM B-117) 500 godziny
(stal walcowana na zimno 5 x 10 x 0,6 cm)

Wilgotność; 100% WW; przy temp. 40°C; DIN 50 017-KK 500 godziny
(stal walcowana na zimno 5 x 10 x 0,6 cm)

* Karta informacji o produkcie Tectyl 5506W jest w wersji tymczasowej. Informacje mogą ulec/ulegną zmianie.

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących

Data wejścia w
życie:

8-naz-2010

Zastępuje:

Inicjały autora:

RAMvT

Strony

1/2

Kod:

Tectyl 5506W.doc

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są według naszej wiedzy prawidłowe. Zalecenia lub sugestie zawarte w niniejszym biuletynie są podawane bez gwarancji lub zapewnienia co do wyników. Przed zastosowaniem zalecamy dokonanie oceny tych zaleceń i sugestii we własnym laboratorium. Nasza odpowiedzialność z tytułu roszczeń na skutek unieważnienia gwarancji, zaniedbania lub z innych tytułów jest ograniczona do ceny zakupu materiału. Z treści zawartych w niniejszej publikacji

Informacje o produkcie

TECTYL 5506W

Przygotowanie powierzchni:

Maksymalną wydajność preparatu **TECTYL 5506W** można uzyskać tylko pod warunkiem, że powierzchnie metalowe, które mają zostać zabezpieczone będą czyste, suche i oczyszczone z rdzy, oleju i walcowiny. Valvoline zaleca, aby podczas nanoszenia produktu metalowe podłoże miało temperaturę 10-35 °C. Mimo iż takie warunki są preferowane, preparat **TECTYL 5506W** można nakładać na lekko wilgotną powierzchnię. Bezpośrednie zetknięcie preparatu **TECTYL 5506W** z tworzywem PCV może powodować problemy ze zgodnością. Valvoline zaleca sprawdzenie przed użyciem.

Zastosowanie:

TECTYL 5506W to środek gotowy do użycia. Przed użyciem należy upewnić się, że konsystencja preparatu jest jednorodna. Zazwyczaj nie jest konieczne ciągłe mieszanie. Jeżeli produkt zgęstnieje na skutek przechowywania w niskiej temperaturze lub dojdzie do utraty wody podczas używania, skontaktuj się z firmą Valvoline. **NIE ROZCIĘNCZAĆ** preparatu **TECTYL 5506W**. Nieprawidłowe rozcieńczenie będzie miało negatywny wpływ na budowę powłoki, czas schnięcia oraz wydajność preparatu. Valvoline zaleca, aby temperatura otoczenia oraz produktu w czasie nakładania preparatu wynosiła od 10 do 35 °C. **NIE DOPUSZCZAĆ DO ZAMARZNIĘCIA PREPARATU TECTYL 5506W** podczas utwardzania. Preparat **TECTYL 5506W** można nanosić metodą natrysku bezpowietrznego lub pneumatycznego niskociśnieniowego.

Usuwanie:

TECTYL 5506W w fazie mokrej można usunąć, a sprzęt natryskowy można oczyścić za pomocą wody. Aby zapobiec korozji, po czyszczeniu przepłucz zespół natryskowy 3% roztworem wodnym preparatu **TECTYL 810**. (Dodaj **TECTYL 810** do wody!)

Jeżeli konieczne jest usunięcie wyschniętej i utwardzonej powłoki preparatu **TECTYL 5506W**, należy skontaktować się z firmą Valvoline celem omówienia możliwości usunięcia preparatu z zabezpieczonych powierzchni.

Transport i przechowywanie:

TECTYL 5506W **NIE** jest mrozoodporny! **NIE DOPUSZCZAĆ DO ZAMARZNIĘCIA** preparatu **TECTYL 5506W** podczas transportu i przechowywania. Preparat **TECTYL 5506W** należy przechowywać w temperaturach od +10 do +35 °C. Opakowania produktu należy chronić przed bezpośrednim światłem słonecznym i wysoką temperaturą. Nadmierne nagrzanie może doprowadzić do trwałego i silnego wzrostu lepkości. Z tego względu nie należy przechowywać go latem na zewnątrz i należy unikać temperatur przechowywania powyżej 35°C. Ze względu na skład preparat **TECTYL 5506W** może ulegać poprodukcyjnym zmianom lepkości podczas przechowywania.

We właściwych warunkach preparat **TECTYL 5506W** można przechowywać przez co najmniej 6 miesięcy.

Przeostroga:

Do wyschnięcia niezbędna jest odpowiednia wentylacja. (CZĘŚCIOWO) UTWARDZONA POWŁOKA **NIE** POWINNA BYĆ NARAŻANA NA KONTAKT ZE ŹRÓDŁAMI ZAPŁONU TAKIMI JAK POCHODNIE, PŁOMIENIE, ISKRY, NADMIERNIE WYSOKA TEMPERATURA LUB PALNIKI. Dodatkowe informacje na temat manipulowania preparatem oraz pierwszej pomocy można uzyskać w Karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Uwaga:

Nie zaleca się nakładanie żadnego preparatu pod lub na tę powłokę. Zastosowanie dodatkowych powłok może doprowadzić do niezgodności chemicznej i mieć negatywny wpływ na wydajność powłoki, jak określono w części Typowe właściwości. Jeżeli wymagana jest powłoka gruntowa inna niż produkt zalecany przez Valvoline, należy uzyskać pisemne upoważnienie z firmy Valvoline.

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących

Data wejścia w
życie:

Zastępuje:

Inicjały autora:

Strony

Kod:

8-naz-2010

RAMvT

2/2

Tectyl 5506W.doc

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są według naszej wiedzy prawidłowe. Zalecenia lub sugestie zawarte w niniejszym biuletynie są podawane bez gwarancji lub zapewnienia co do wyników. Przed zastosowaniem zalecamy dokonanie oceny tych zaleceń i sugestii we własnym laboratorium. Nasza odpowiedzialność z tytułu roszczeń na skutek unieważnienia gwarancji, zaniedbania lub z innych tytułów jest ograniczona do ceny zakupu materiału. Z treści zawartych w niniejszej publikacji